

Opel Insignia B Sports Tourer 1.5 Elegance MATRIX-LED

Details



Autohaus **martin**
GmbH



Preis

18.880 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	90 kW / 122 PS
Kilometerstand	66.245 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	10/2021
Hersteller Farbe	Schnee Weiss
Innenbereich	Teilleder
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Soundsystem
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Android Auto
- HU neu

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Opel Insignia B Sports Tourer 1.5 Elegance MATRIX-LED

- Fernlichtassistent
- Parkensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr.: 1027300

Ausstattungs Pakete:

- Winterpaket
- Sichtpaket
- Sound Paket

Assistenzsysteme:

- Fernlichtassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Frontkamera
- Park Pilot System (Einparkhilfe hinten)
- Auffahrwarner
- City-/Notbremsassistent / Funktion
- Tempomat
- Berganfahrassistent
- Lichtsensor
- Regensensor
- Fußgängererkennung
- Einparkhilfe vorne
- Multifunktionskamera
- Spurhalteassistent

Licht:

- Intellilux LED Matrix Lichtsystem
- Adaptives - variables Lichtsystem/-Verteilung
- adaptives Fahrlicht
- dynamisches Kurvenlicht
- Abbiegelicht
- LED (Teil)-Rückleuchten
- LED Nebelscheinwerfer-/Funktion
- LED Tagfahrlicht
- Leuchtweitenregulierung

Media & Infotainment:

- Navigation Pro

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Opel Insignia B Sports Tourer 1.5 Elegance MATRIX-LED

- Soundsystem (INFINITY)
- Soundsystem BOSE
- Radio
- Audiosystem MP3-fähig
- DAB Tuner
- iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle
- Bluetooth Schnittstelle
- Freisprecheinrichtung
- Telefonvorbereitung mit Bluetooth
- Apple Car Play / Vorbereitung
- Android Auto / Vorbereitung

Sicherheit & Technik:

- ESP Plus
- Beifahrerairbag
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Fahrerairbag
- Kopfairbagsystem
- Seitenairbags vorn
- aktive Motorhaube
- Akustischer Fußgängerschutz
- Alarmanlage
- Antiblockiersystem (ABS)
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- Bremsassistent (BAS)
- Gurtanlegekontrolle
- Opel Flex Ride Fahrwerk
- Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern
- Wegfahrsperrung

Komfort & Klima:

- Frontscheibenheizung
- Seitenscheiben aus Dämmglas
- AGR-Ergonomiesitz
- elektrische Parkbremse
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Lordose / Lendenwirbelstütze
- elektr. Spiegel beheizt
- elektrische Fensterheber
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- (2-Zonen Klimaautomatik)
- Sitzheizung
- abgedunkelte Scheibe(n)

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Opel Insignia B Sports Tourer 1.5 Elegance MATRIX-LED

- Beschlagsensor
- Colorglas
- Drehzahlmesser
- Heckscheibenwischer
- Multi Info Display
- Multifunktionsdisplay
- Schnellheizung/Quick Heat
- Servolenkung
- Sportsitz(e)
- teilbare Rücksitzbank/-Lehne
- verstellbare Oberschenkelauflage

Reifen & Felgen:

- Alufelgen 17 Zoll
- Reifendruck-Kontrolle

Exterieur & Design:

- aerodynamisch glattflächiger Unterboden
- Dachreling
- AHK klappbar

Interieur & Design:

- Lenkradheizung
- Sportlederlenkrad
- Multifunktionslenkrad
- 8 Zoll Fahrerinstrumentendisplay
- Ambientebeleuchtung
- Bedienelemente am Lenkrad
- Dachhimmel schwarz
- Lenkradverstellung
- Leseleuchte(n)
- Sonnenblende(n) beleuchtet mit Make-Up Spiegel

Gepäck- / Ladehilfen:

- Trennnetz
- Gepäcknetz(e)

Umwelt & Laden:

- Eco Driving Info
- EURO 6d
- Partikelfilter
- Start/Stopp Automatic
- Umweltplakette 4

Getriebe:

- Schaltgetriebe

Weitere Informationen:

- Facelift
- Erstbesitz

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Opel Insignia B Sports Tourer 1.5 Elegance MATRIX-LED

- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft
- unfallfrei

-Trotz größter Mühe und Sorgfalt, sind Fehler in dieser spezifischen Fahrzeugbeschreibung nicht ausgeschlossen. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarung im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang wie im persönlichen Verkaufsgespräch vor Ort.

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de